

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E DA QUALIDADE

Número 10 020	Edição 2	Data 2018-10-25	Elaborado AC	Aprovado FSM	Aprovação Cliente / Data
-------------------------	--------------------	---------------------------	------------------------	------------------------	---------------------------------

Produto

Designação (Intraplás): COPO AD150 MONO BR VEND – L100/3000	Código (Intraplás): 64102057150374
Designação (Cliente):	Código (Cliente):

Cliente

Designação: DIVERSOS	Código: 219999
Locais de Entrega:	

Definição

Processo de Fabrico:	Embalagem de Poliestireno produzida pelo processo de Termoformação
Utilização:	Embalagem para produtos alimentares – Copo para bebidas

Legislação e Regulamentação aplicável

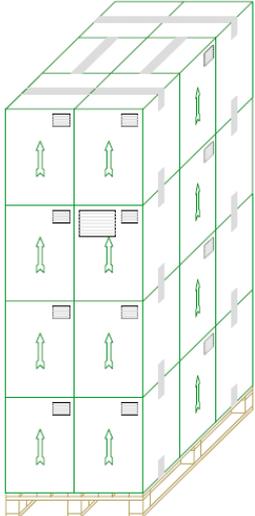
O produto objecto desta Especificação cumpre os requisitos legais da Legislação e Regulamentação Europeia aplicável a embalagens para contacto com alimentos.

Composição

Poliestireno Antichoque	Poliestireno Cristal	Masterbatch Cor			
HIPS	GPPS	Branco			

Acondicionamento

• Caixa de Cartão Canelado:	395 x 392 x 555 mm
• N.º de Embalagens por Lote:	100
• N.º de Lotes por Caixa:	30
• N.º de Embalagens por Caixa:	3 000
• N.º de Caixas por Palete:	24
• N.º de Embalagens por Palete:	72 000
• Protecção dos lotes:	Manga Plástica
• Acondicionamento das Caixas de Cartão:	Palete de Madeira
• Dimensões das Paletes:	800 x 1 200 x 150 mm
• Protecção do Conjunto:	Filme Extensível Transparente
• Altura da Paleta:	≅ 2 410 mm



Condições de armazenagem e preservação do produto

Temperatura:	-30 a 40°C
Humidade:	40 a 70 % HR
Data de validade:	12 meses
Condições de armazenagem:	Garantir a rotação de stock (FIFO)
Condições de preservação:	Não expor directamente ao raios UV
	Manter os copos dentro das mangas plásticas
	Manter os copos dentro das caixas, fechadas e armazenadas em local seco

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E DA QUALIDADE

Número 10 020	Edição 2	Data 2018-10-25	Elaborado AC	Aprovado FSM	Aprovação Cliente / Data
-------------------------	--------------------	---------------------------	------------------------	------------------------	---------------------------------

Identificação do Produto

- Nas mangas** NDS.9012.18.00 – Data / hora produção
- Nas Caixas** CMR.9003.18.04 – Identificação do produto / Lote
- Nas Paletes** CMR.9004.18.03 – Identificação do produto / Lote

Em **caso de reclamação**, solicitamos a devolução das respectivas etiquetas de identificação

Características do Produto

Característica	Especificação	Doc. Referência	PC
DIMENSÕES	De acordo com Desenho Técnico n.º DPA.0001 Ed. 001	P. Controlo n.º PC.06.415/T01	(1)
PESO	3.0 ± 0.2 g	P. Controlo n.º PC.06.415/T02	(1)
FUROS	Ausência de furos. Ausência de marcas que originem furos no manuseamento e/ou na utilização industrial da embalagem.	P. Controlo n.º PC.06.415/T03	(1)
SEPARAÇÃO	Desempilhar facilmente.	P. Controlo n.º PC.06.415/T04	(1)
DISTRIBUIÇÃO DO MATERIAL / ASPECTO	Espessura uniforme. Ausência de excessos de material no fundo, parede ou na aba.	P. Controlo n.º PC.06.415/T06 Amostra Padrão	(1)
REBARBA DE CORTE	Ausência de irregularidades, fios ou pó.	P. Controlo n.º PC.06.415/T07	(1)
ESQUIROLAS	Ausência de fragmentos e fios de plástico.	P. Controlo n.º PC.06.415/T08	(1)
REBORDAGEM	Bordo perfeitamente dobrado para o interior em todo o perímetro do copo.	P. Controlo n.º PC.06.415/T10	(1)
EMPENO	Ausência de empeno/barriga. Base da embalagem pousa em toda a sua superfície.	P. Controlo n.º PC.06.415/T11	(1)
SUJIDADE	Ausência de sujidade nas embalagens.	P. Controlo n.º PC.06.415/T13	(1)
COR / TRANSPARÊNCIA	Conforme Amostra Padrão.	P. Controlo n.º PC.06.415/T14	(1)
CONFORMIDADE DA MANGA	Dimensões e tipo de material conforme	P. Controlo n.º PC. 06.415/A01	(1)
SOLDADURA E RESISTÊNCIA DA MANGA	Boa soldadura (longitudinal e transversal) e boa resistência à abertura	P. Controlo n.º PC. 06.415/A02	(1)
ASPECTO DOS LOTES	Sem evidências de material queimado nas soldaduras. Ausência de embalagens amassadas e/ou ovalizadas.	P. Controlo n.º PC. 06.415/A03	(1)
QUANTIDADES DOS LOTES	Quantidade dos lotes de acordo com o definido.	P. Controlo n.º PC. 06.415/A04	(1)
IMPRESSÃO NA MANGA (Qdo. aplicável)	Conteúdo de acordo com o identificado na Ordem de Produção, legível e sem falhas. Boa aderência da tinta.	P. Controlo n.º PC. 06.415/A05	(1)

Plano de Controlo (PC):

- Controlado nas operações de 'Arranque de Máquina' e/ou 'Controlo Volante' e/ou 'Auto Controlo' e/ou 'Inspeção Final'
- Controlado em Laboratório Externo Acreditado
- Outro: