

# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E DA QUALIDADE

|                         |                    |                           |                        |                        |                                 |
|-------------------------|--------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------|
| <b>Número</b><br>08 012 | <b>Edição</b><br>5 | <b>Data</b><br>2017-03-20 | <b>Elaborado</b><br>AC | <b>Aprovado</b><br>FSM | <b>Aprovação Cliente / Data</b> |
|-------------------------|--------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------|

## Produto

|                         |                           |                     |                |
|-------------------------|---------------------------|---------------------|----------------|
| Designação (Intraplás): | COPO AC080 MONO BR – L.50 | Código (Intraplás): | 64100057080083 |
| Designação (Cliente):   |                           | Código (Cliente):   |                |

## Cliente

|                    |          |         |        |
|--------------------|----------|---------|--------|
| Designação:        | DIVERSOS | Código: | 219999 |
| Locais de Entrega: |          |         |        |

## Definição

|                      |  |
|----------------------|--|
| Processo de Fabrico: | Embalagem de Poliestireno produzida pelo processo de Termoformação |
| Utilização:          | Embalagem para produtos alimentares – Copo para bebidas            |

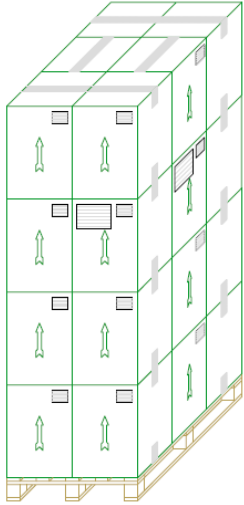
## Legislação e Regulamentação aplicável

|   |
|---|
| O produto objecto desta Especificação cumpre os requisitos legais da Legislação e Regulamentação Europeia aplicável a embalagens para contacto com alimentos. |
|---|

## Composição

| Poliestireno Antichoque | Poliestireno Cristal | Masterbatch Cor |  |  |  |
|-------------------------|----------------------|-----------------|--|--|--|
| HIPS                    | GPPS                 | Branco          |  |  |  |
|                         |                      |                 |  |  |  |
|                         |                      |                 |  |  |  |

## Acondicionamento

|  |                               |   |
|--|-------------------------------|---|
| • Caixa de Cartão Canelado:              | 395 x 392 x 555 mm            |  |
| • N.º de Embalagens por Lote:            | 50                            |   |
| • N.º de Lotes por Caixa:                | 96                            |   |
| • N.º de Embalagens por Caixa:           | 4 800                         |   |
| • N.º de Caixas por Palete:              | 24                            |   |
| • N.º de Embalagens por Palete:          | 115 200                       |   |
| • Protecção dos lotes:                   | Manga Plástica                |   |
| • Acondicionamento das Caixas de Cartão: | Palete de Madeira             |   |
| • Dimensões das Paletes:                 | 800 x 1 200 x 150 mm          |   |
| • Protecção do Conjunto:                 | Filme Extensível Transparente |   |
| • Altura da Paleta:                      | ≅ 2 370 mm                    |   |
|  |                               |   |

## Condições de armazenagem e preservação do produto

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Temperatura:              | -30 a 40°C  |
| Humidade:                 | 40 a 70 % HR  |
| Data de validade:         | 2 anos  |
| Condições de armazenagem: | Garantir a rotação de stock (FIFO)                                      |
| Condições de preservação: | Não expor directamente ao raios UV                                      |
|                           | Manter os copos dentro das mangas plásticas                             |
|                           | Manter os copos dentro das caixas, fechadas e armazenadas em local seco |

# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E DA QUALIDADE

|                         |                    |                           |                        |                        |                                 |
|-------------------------|--------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------|
| <b>Número</b><br>08 012 | <b>Edição</b><br>5 | <b>Data</b><br>2017-03-20 | <b>Elaborado</b><br>AC | <b>Aprovado</b><br>FSM | <b>Aprovação Cliente / Data</b> |
|-------------------------|--------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------|

## Identificação do Produto

- Nas Caixas** CMR.9003.16.02 – Identificação do produto / Lote
- Nas Paletes** CMR.9004.16.01 – Identificação do produto / Lote

Em **caso de reclamação**, solicitamos a devolução das respectivas etiquetas de identificação

## Características do Produto

| Característica                        | Especificação   | Doc. Referência                                 | PC  |
|---------------------------------------|---|---|-----|
| DIMENSÕES                             | De acordo com Desenho Técnico n.º DPA.0028 Ed. 002  | P. Controlo n.º PC.06.416/T01                   | (1) |
| PESO                                  | 1.8 ± 0.2 g   | P. Controlo n.º PC.06.416/T02                   | (1) |
| FUROS                                 | Ausência de furos.<br>Ausência de marcas que originem furos no manuseamento e/ou na utilização industrial da embalagem. | P. Controlo n.º PC.06.416/T03                   | (1) |
| SEPARAÇÃO                             | Desempilhar facilmente.   | P. Controlo n.º PC.06.416/T04                   | (1) |
| DISTRIBUIÇÃO DO MATERIAL / ASPECTO    | Espessura uniforme.<br>Ausência de excessos de material no fundo, parede ou na aba.                                     | P. Controlo n.º PC.06.416/T06<br>Amostra Padrão | (1) |
| REBARBA DE CORTE                      | Ausência de irregularidades, fios ou pó.  | P. Controlo n.º PC.06.416/T07                   | (1) |
| ESQUIROLAS                            | Ausência de fragmentos e fios de plástico.  | P. Controlo n.º PC.06.416/T08                   | (1) |
| EMPENO                                | Ausência de empeno/barriga.<br>Base da embalagem pousa em toda a sua superfície.  | P. Controlo n.º PC.06.416/T11                   | (1) |
| SUJIDADE                              | Ausência de sujidade nas embalagens.  | P. Controlo n.º PC.06.416/T13                   | (1) |
| COR / TRANSPARÊNCIA                   | Conforme Amostra Padrão.  | P. Controlo n.º PC.06.416/T14                   | (1) |
| CONFORMIDADE DA MANGA                 | Dimensões e tipo de material conforme   | P. Controlo n.º PC.06.416/A01                   | (1) |
| SOLDADURA E RESISTÊNCIA DA MANGA      | Boa soldadura (longitudinal e transversal) e boa resistência à abertura   | P. Controlo n.º PC.06.416/A02                   | (1) |
| ASPECTO DOS LOTES                     | Sem evidências de material queimado nas soldaduras.<br>Ausência de embalagens amassadas e/ou ovalizadas.                | P. Controlo n.º PC.06.416/A03                   | (1) |
| QUANTIDADES DOS LOTES                 | Quantidade dos lotes de acordo com o definido.  | P. Controlo n.º PC.06.416/A04                   | (1) |
| IMPRESSÃO NA MANGA (quando aplicável) | Contéudo de acordo com o identificado na Ordem de Produção, legível e sem falhas.<br>Boa aderência da impressão.        | P. Controlo n.º PC.06.416/A05                   | (1) |
|                                       |   |   |     |
|                                       |   |   |     |
|                                       |   |   |     |
|                                       |   |   |     |
|                                       |   |   |     |

### Plano de Controlo (PC):

- Controlado nas operações de 'Arranque de Máquina' e/ou 'Controlo Volante' e/ou 'Auto Controlo' e/ou 'Inspeção Final'
- Controlado em Laboratório Externo Acreditado
- Outro: